

**ANEXO II – PROPOSTA COMERCIAL****Ref. Pregão Eletrônico nº 038/2024****Processo administrativo nº. 9440/2024**

Ao Setor de licitações da Prefeitura Municipal de Espírito Santo do Pinhal

Apresentamos nossa proposta para fornecimento do objeto da presente licitação, Pregão Eletrônico nº. 038/2.024, acatando todas as estipulações consignadas no respectivo Edital e seus anexos.

**DADOS DO PROPONENTE****Denominação:** Artprojeto Comércio e Industria de Móveis LTDA**Endereço:** Rua Chaves, nº. 385 – Jardim Califórnia – Barueri – SP – CEP 06409-000**CNPJ** nº. 29.354.767/0001-09**Telefone:** (15) 99150-5411**E-mail:** [artprojeto.licitacoes@gmail.com](mailto:artprojeto.licitacoes@gmail.com)**COTA RESERVADA 25%**

| ITEM | UNID | QUANT | DESCRIÇÃO  | VALOR<br>UNIT R\$ | VALOR<br>TOTAL R\$ |
|------|------|-------|--|-------------------|--------------------|
| 9    | UNID | 20    | ESTANTE BAIXA COM CAIXAS PLÁSTICAS - Móvel produzido em mdf com 1,5 cm de espessura e base com 1,8cm, revestido nas duas faces. Móvel possui uma divisória central em mdf dividindo o mesmo em dois nichos iguais. Cada nicho possui a aplicação de corrediças plásticas em forma de u em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm, para inserção de caixas plásticas coloridas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm, com dimensões de 31,2 x 42,7 cm (LP) sendo três com altura de 15cm e duas de 7,5cm cada lado dos nichos em um total de cinco caixas | 590,00            | 11.800,00          |

|                |      |    |  |        |         |
|----------------|------|----|--|--------|---------|
|                |      |    | <p>pornicho e dez caixas no total do móvel. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz, evitando contato com o fundo do móvel. Fundo em MDF com 1,5 cm de espessura, revestido nas duas faces, e inserido entre as laterais do móvel. Bordas termoplástica extrudada, confecciona em PVC (cloreto de polivinila), acabamento de superfície texturizado colorido ou branco, fixada pelo processo de colagem com adesivo "hot melting" em máquina sob alta temperatura e 2 mm de espessura. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento, devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos em 2 mm. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos. Pés em alumínio fundido medindo 10 cm de altura em formato cônico, com regulagem e fixados ao móvel, através de buchas metálicas americana e parafusos. Medidas - 69 x 48 x 90 cm (LPA</p> |        |         |
| COTA PRINCIPAL |      |    |  |        |         |
| 10             | UNID | 10 | <p>EXPOSITOR DE LIVROS COM CAIXAS PLÁSTICAS - Módulo expositor de livros, produzido em MDF, com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Parte central deverá ter três módulos suspensos, montados em cascata. Sob a estrutura da cascata, o móvel deverá ter duas divisórias verticais, formando assim, três nichos, sendo o nicho central,</p>  | 730,00 | 7300,00 |

|    |      |    |  |        |          |
|----|------|----|--|--------|----------|
|    |      |    | dividido por uma prateleira horizontal, que irá formar o quarto nicho. Os dois nichos posicionados nas laterais, são constituídos por dois pares de corrediças plásticas em forma de u em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm, para inserção de caixas plásticas coloridas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm, medindo 31,2 x 42,7 x 15 cm (LPA), no total máximo de quatro caixas. Caixas dotadas de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregado. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz evitando contato com o fundo do móvel. Nicho duplo central livre. Fundo e base fechados. Acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas 2mm espessura mínima colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2 mm. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 4 rodízios de Ø 5,0cm em gel translúcido, perfil paralelo, suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois com giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálicas americanas. Medidas - 90 X 48 X 114 cm (LPA) |        |          |
| 15 | UNID | 10 | MESA SEIS LUGARES - Mesa com tampo formato Slime de 6 pontas , medindo Ø120 cm (área útil) produzido em MDF  | 568,00 | 5.680,00 |

|    |      |    |   |        |          |
|----|------|----|---|--------|----------|
|    |      |    | com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão na cor branca e na parte inferior do tampo baixa pressão na cor branca, borda pvc 0,20 cm espessura colada em máquina com sistema de colagem hot melting de alta temperatura sendo o ponto de encontro da fita de borda não deverá apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem o arrancamento devendo receber acabamento fresado após a colagem configurando arredondamento em 2 mm. Tampo fixado a estrutura através de parafusos Philips fixados a aletas de espessura de 2 mm na estrutura metálica da mesa na parte inferior do tampo com buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda Ø1 ½ espessura 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "híbrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59,0cm tolerância ± 1cm. |        |          |
| 16 | unid | 10 | MESA SEXTAVADA - Mesa com tampo formato sextavado, medindo 120 x 120 cm (LP) (área útil) produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão na cor branca e na parte inferior do tampo baixa pressão na cor branca, borda pvc 0,20 cm espessura colada em máquina com sistema de colagem hot melting de alta temperatura sendo o ponto de encontro da fita de borda não deverá apresentar espaços ou deslocamentos   | 497,40 | 4.974,00 |



|    |       |    |   |        |          |
|----|-------|----|---|--------|----------|
|    |       |    | que facilitem o arrancamento devendo receber acabamento fresado após a colagem configurando arredondamento em 2 mm. Tampo fixado a estrutura através de parafusos Philips fixados a aletas de espessura de 2 mm na estrutura metálica da mesa na parte inferior do tampo com buchas metálica americana. Mesa possui duas estruturas triangulares com três pés. Estrutura em tubo de aço, seção redonda Ø1 ½ espessura 0,12cm nos pés e vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda mig. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59,0cm tolerância ± 1cm. |        |          |
| 17 | Unid. | 10 | MESA TRAPÉZIO - Mesa com tampo formato trapézio, medindo 68 x 59 cm (LP) produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão na cor branca e na parte inferior do tampo baixa pressão na cor branca, borda pvc 0,20 cm espessura colada em máquina com sistema de colagem hot melting de alta temperatura sendo o ponto de encontro da fita de borda não deverá apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem o arrancamento devendo receber acabamento fresado após a colagem configurando arredondamento em 2 mm. Tampo fixado a estrutura através de parafusos Philips fixados a aletas de espessura de 2 mm na estrutura metálica da mesa na parte inferior do tampo com buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda Ø1 ½  | 185,30 | 1.853,00 |

|    |       |    |  |        |          |
|----|-------|----|--|--------|----------|
|    |       |    | <p>espessura 0,12cm sendo três pés de apoio ao chão. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59,0cm tolerância <math>\pm 1</math>cm.</p>   |        |          |
| 18 | Unid. | 10 | <p>MESA TRÊS LUGARES - Mesa com tampo formato amplo sendo 3 lados retos e três lados curvos formando 6 lugares para atividades, medindo 125 cm x 109 cm (área útil) produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão na cor branca e na parte inferior do tampo baixa pressão na cor branca, borda pvc 0,20 cm espessura colada em máquina com sistema de colagem hot melting de alta temperatura sendo o ponto de encontro da fita de borda não deverá apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem o arrancamento devendo receber acabamento fresado após a colagem configurando arredondamento em 2 mm. Tampo fixado a estrutura através de parafusos Philips fixados a aletas de espessura de 2 mm na estrutura metálica da mesa na parte inferior do tampo com buchas metálica americana. Mesa possui duas estruturas triangulares com três pés. Estrutura em tubo de aço, seção redonda Ø1 ½ espessura 0,12cm nos pés e vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0, 12cm.Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de</p> | 591,60 | 5.916,00 |



|    |       |    |   |         |           |
|----|-------|----|---|---------|-----------|
|    |       |    | ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "híbrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda mig. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59,0cm tolerância $\pm 1$ cm.  |         |           |
| 19 | Unid. | 20 | MOCHILEIRO - Fabricado em mdf de 1,8 cm de espessura sendo uma base fixada a parede através de parafusos e buchas adequadas a parede e uma prateleira frontal. Abaixo da prateleira serão fixados 6 ganchos em metal niquelado resistente a mais de 20 kg para suporte de mochilas, Acabamento em fitas borda pvc 0,20 cm espessura colada em máquina com sistema de colagem hot melting de alta temperatura sendo o ponto de encontro da fita de borda não deverá apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem o arrancamento devendo receber acabamento fresado após a colagem configurando arredondamento em 2 mm. Medidas 120 cm (largura), 15 cm (profundidade) e 20 cm (altura). | 360,00  | 7.200,00  |
| 20 | Unid  | 5  | MÓDULO ARQUIBANCADA - Módulo em formato arquibancada sendo constituído por 28 módulos quadrados com medidas de 40x40x40 cm (LxPxA) e 2 módulos em L com medidas de 60x60x40 (LxPxA).Módulos fabricados em estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26 , revestimento em corano Peso suportado: 300KG, base em mdf de 1,8 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior ao modulo e acabamento em bordas pvc 0,20 cm espessura colada em máquina com sistema de colagem hot melting de alta temperatura sendo o ponto de encontro da fita de borda não deverá apresentar espaços ou deslocamentos que                          | 4220,00 | 21.100,00 |

|  |      |    |   |        |           |
|--|------|----|---|--------|-----------|
|  |      |    | facilitem o arrancamento devendo receber acabamento fresado após a colagem configurando 2 mm de arredondamento.   |        |           |
| 21   | Unid | 10 | MÓDULO DE APOIO CIRCULAR - Módulo em formato redondo, com enchimento em flocos de isopor 70% e flocos de espuma 30%, revestimento em corano. Dimensões Ø 40 cm (LPA)  | 80,00  | 800,00    |
| 22   | Unid | 10 | MÓDULO DE APOIO FEIJÃO - Módulo em formato feijão, com enchimento em flocos de isopor 70% e flocos de espuma 30%, revestimento em corano. Dimensões 85 x 35cm (LPA).  | 102,00 | 1020,00   |
| 23   | Unid | 30 | MÓDULO DE APOIO SEIS LADOS - Módulo em formato com seis lados interligados a uma curva suave, com enchimento em flocos de isopor 70% e flocos de espuma 30%, revestimento em corano. Dimensões 50 x 50cm (LPA). | 77,30  | 2.319,00  |
| 24   | Unid | 40 | MÓDULO DE APOIO SEXTAVADO - Módulo em formato sextavado, com enchimento em flocos de isopor 70% e flocos de espuma 30%, revestimento em corano. Dimensões 49 x 43cm (LPA).                                      | 82,00  | 3.280,00  |
| VALOR TOTAL DOS ITENS: setenta e três mil e vinte e nove reais |      |    |   |        | 73.029,00 |

## Informações da Proposta:

Condições de pagamento: até 30 (trinta) dias úteis para realizar o pagamento, contados da data de entrega da nota fiscal pela contratada, devidamente acompanhada dos boletins de medição aferidos pela contratada e atestados pelo (a) fiscal de contrato.

Prazo e forma de execução dos serviços: nas datas e quantidades que serão descritas na Ordem de Empenho.

**VALIDADE DA PROPOSTA** - 90 DIAS, a contar da data da abertura das propostas virtuais.

## Informações para Pagamento:

### Dados Bancários para crédito eletrônico ( DOC / TED ):

Banco do Brasil - Agencia 4703-1 Conta Corrente: 19057-8



WWW.ARTPROJETO.COM.BR

+55 (11) 97342-4940

R. Chaves, 385 (Barueri) - SP



Obs.: No preço cotado já estão incluídas eventuais vantagens e/ou abatimentos, impostos, taxas e encargos sociais, obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais e comerciais, assim como despesas com transportes e deslocamentos e outras quaisquer que incidam sobre a contratação.

São Paulo, 02 de Outubro de 2024.

---

**Natan do Nascimento Rodrigues**

RG: 40.882.463-3

CPF: 447.799.118-50

Procurador.



WWW.ARTPROJETO.COM.BR



+55 (11) 97342-4940



R. Chaves, 385 (Barueri) - SP