



MERAKI MÓVEIS

MERAKI MÓVEIS
Serviços e Comercio Licitações Eirel

À
PREFEITURA DO MUNICIPIO DE ESPIRITO SANTO DO PINHAL
PREGÃO ELETRONICO 38/2024
PROCESSO ADMINISTRATIVO 9440/2024
OBJETO: O OBJETO DA PRESENTE LICITAÇÃO É O REGISTRO DE PREÇOS VISANDO A FUTURA
E EVENTUAL AQUISIÇÃO E FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIOS PARA AMBIENTES
EDUCACIONAIS CONFORME CONDIÇÕES, QUANTIDADES E EXIGÊNCIAS ESTABELECIDAS
NESTE EDITAL E SEUS ANEXOS.

CATÁLOGO

MERAKI MOVEIS COMERCIO E SERVIÇOS EM LICITAÇÃO EIRELI
CNPJ 34.814.092/0001-65

AV BRASIL, 698 - BAL FLORIDA MIRIM - MONGAGUÁ/SP
CEP 11730-000

 (13) 3446-2842 / (13) 97424-9422

@ MOVEISMERAKI@GMAIL.COM

ITEM	DESCRIÇÃO
10	<p>EXPOSITOR DE LIVROS COM CAIXAS PLÁSTICAS - Módulo expositor de livros, produzido em MDF, com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Parte central deverá ter três módulos suspensos, montados em cascata. Sob a estrutura da cascata, o móvel deverá ter duas divisórias verticais, formando assim, três ni-chos, sendo o nicho central, dividido por uma prateleira horizontal, que irá formar o quarto nicho. Os dois nichos posicionados nas laterais, são constituídos por dois pares de corrediças plásticas em forma de u em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, inje-tada na cor bege com espessura mínima de 3 mm, para inserção de caixas plásti-cas coloridas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm, medindo 31,2 x 42,7 x 15 cm (LPA), no total máximo de quatro caixas. Caixas dotadas de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregado. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz evitando contato com o fundo do móvel. Nicho duplo central livre. Fundo e base fechados. Acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas 2mm espessura mínima colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2 mm. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 4 rodízios de Ø 5,0cm em gel translúcido, perfil paralelo, suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois com giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálicas americanas. Medidas - 90 X 48 X 114 cm (LPA)</p> 

12

MESA RECEPÇÃO - Mesa produzida em sua totalidade em mdf, sendo laterais e painéis em mdf de 1,8 cm; gavetas em mdf de 1,5 cm e tampo em mdf de 2,5 cm. Pés niveladores antiderrapantes ficados através de chapa de aço u pintadas com tinta a pó epóxi eletrostaticamente. Bordas com fita de pvc flexível colada em máquina em sistema hot melting de alta temperatura com espessura de 2 mm e arestas arredondas em 2 mm a montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos Medidas: 160X130X60X76(LPPA)



15

MESA SEIS LUGARES - Mesa com tampo formato Slime de 6 pontas , medindo $\varnothing 120$ cm (área útil) produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão na cor branca e na parte inferior do tampo baixa pressão na cor branca, borda pvc 0,20 cm espessura co-lada em máquina com sistema de colagem hot melting de alta temperatura sendo o ponto de encontro da fita de borda não deverá apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem o arrancamento devendo receber acabamento fresado após a colagem configurando arredondamento em 2 mm. Tampo fixado a estrutura atra-vés de parafusos Philips fixados a aletas de espessura de 2 mm na estrutura me-tálica da mesa na parte inferior do tampo com buchas metálica americana. Estru-tura em tubo de aço, seção redonda $\varnothing 1 \frac{1}{2}$ espessura 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59,0cm tolerância ± 1 cm.



16

MESA SEXTAVADA - Mesa com tampo formato sextavado, medindo 120 x 120 cm (LP) (área útil) produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão na cor branca e na parte inferior do tampo baixa pressão na cor branca, borda pvc 0,20 cm espessura colada em máquina com sistema de colagem hot melting de alta temperatura sendo o ponto de encontro da fita de borda não deverá apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem o arrancamento devendo receber acabamento fresado após a cola-gem configurando arredondamento em 2 mm. Tampo fixado a estrutura através de parafusos Philips fixados a aletas de espessura de 2 mm na estrutura metálica da mesa na parte inferior do tampo com buchas metálica americana. Mesa possui duas estruturas triangulares com três pés. Estrutura em tubo de aço, seção re-donda $\varnothing 1 \frac{1}{2}$ espessura 0,12cm nos pés e vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda mig. Eliminar rebar-bas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59,0cm tolerância ± 1 cm.



17

MESA TRAPÉZIO - Mesa com tampo formato trapézio, medindo 68 x 59 cm (LP) produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão na cor branca e na parte inferior do tampo baixa pressão na cor branca, borda pvc 0,20 cm espessura colada em máquina com sistema de colagem hot melting de alta temperatura sendo o ponto de encontro da fita de borda não deverá apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem o arrancamento devendo receber acabamento fresado após a colagem configurando arredondamento em 2 mm. Tampo fixado a estrutura através de parafusos Philips fixados a aletas de espessura de 2 mm na estrutura metálica da mesa na parte inferior do tampo com buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda $\varnothing 1 \frac{1}{2}$ espessura 0,12cm sendo três pés de apoio ao chão. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59,0cm tolerância ± 1 cm.



18

MESA TRÊS LUGARES - Mesa com tampo formato amplo sendo 3 lados retos e três lados curvos formando 6 lugares para atividades, medindo 125 cm x 109 cm (área útil) produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão na cor branca e na parte inferior do tampo baixa pressão na cor branca, borda pvc 0,20 cm espessura colada em máquina com sistema de colagem hot melting de alta temperatura sendo o ponto de encontro da fita de borda não deverá apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem o arrancamento devendo receber acabamento fresado após a colagem configurando arredondamento em 2 mm. Tampo fixado a estrutura através de parafusos Philips fixados a aletas de espessura de 2 mm na estrutura metálica da mesa na parte inferior do tampo com buchas metálica americana. Mesa possui duas estruturas triangulares com três pés. Estrutura em tubo de aço, seção redonda $\varnothing 1 \frac{1}{2}$ espessura 0,12cm nos pés e vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "híbrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda mig. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59,0cm tolerância ± 1 cm.



- DECLARAMOS PARA OS DEVIDOS FINS QUE TODAS AS IMAGENS SÃO MERAMENTE ILUSTRATIVAS E QUE A CONFEÇÃO DOS MÓVEIS SEGUE O SOLICITADO EM EDITAL.