

DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A empresa **Son Iluminação LTDA**, inscrita sob o CNPJ nº 26.679.263/0001-62, com sede à Rua do Soldador,170, Jardim Werner Plaas, Americana, SP, DECLARA, para fins do CONCORRÊNCIA ELETRÔNICA Nº. 002/2.024, Processo Administrativo nº. 2.705/2.024, junto a Prefeitura do Município de Espírito Santo do Pinhal, que dará GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA, nas condições estabelecidas no termo de referência pelo prazo de 5 anos, e que após este prazo, disponibilizará placa, driver e corpo ótico dos produtos objeto deste certame por até 5 anos no mercado para aquisição.

Americana, 30 de julho de 2024.

Nome do Representante da Empresa
(carimbo e assinatura)